

LA BRIQUETERIE

Le jeudi 5 mars, nous sommes allés visiter l'entreprise BOUYER LEROUX à la Séguinière, munis d'un gilet fluo, d'un casque et de lunettes anti-poussières. Cette entreprise familiale, créée en 1955, est spécialisée dans la brique plâtrière ou brique de cloison, dans la brique de mur mais aussi dans la fabrication de tuiles. Cette entreprise est implantée sur deux sites de production : La Séguinière et St Martin des Fontaines en Vendée. Cent personnes travaillent sur le site de la Séguinière.

Les étapes essentielles dans la fabrication des briques en terre cuite.

L'extraction : l'argile est extraite dans des carrières (l'entreprise possède 4 carrières d'argile).
La préparation : la terre est amenée dans un broyeur puis elle est humidifiée. Elle est ensuite stockée dans une cave à terre.

Le façonnage : la terre est malaxée et passe dans des moules; c'est l'extrusion. Puis, les briques sont coupées par un fil d'acier.

Le séchage : les briques arrivent dans un énorme séchoir et sèchent pendant plusieurs heures.

La cuisson : le cuiseur réceptionne les briques pour les mettre dans un four de 150 mètres de longueur. La température du four atteint les 1000 degrés. Les briques y restent 24 heures.

Le conditionnement : le dépilleur contrôle les briques une à une après la cuisson avant de les conditionner, de les emballer.

L'expédition : les briques sont mises sur palettes filmées et sont chargées dans des camions qui assureront la livraison.

La qualité des produits est essentielle dans toutes les étapes de fabrication. En un an, l'entreprise produit 500 000 tonnes de briques ce qui représente 25 000 maisons.



Une entreprise qui s'inscrit dans le développement durable et dans le respect de l'environnement.

Les carrières sont exploitées au maximum ; l'entreprise s'engage à réaménager le terrain creusé en étang ou en terrain de jeux par exemple. Ces territoires ont une seconde vie. La remise en état du terrain prend en compte les vies animales et végétales.

Bouyer Leroux consomme 60% d'énergies renouvelables pour le séchage et la cuisson de ses produits. L'air chaud extrait des fours est envoyé vers les séchoirs pour en limiter la consommation.

Pour alimenter le four, de la sciure de bois est récupérée. Depuis 2011, le biogaz est utilisé dans la cuisson des produits. Il vient du centre de tri situé non loin de La Séguinière. Les déchets sont enterrés et lorsqu'ils se décomposent ils produisent un gaz naturel. L'entreprise travaille à partir de ces énergies moins polluantes. L'isolation et l'étanchéité des fours permettent de limiter la consommation d'électricité.

La pollution est réduite également par l'optimisation des transports.

Nous souhaitons remercier l'entreprise BOUYER-LEROUX de nous avoir accueillis ; cela nous a permis de découvrir un milieu très particulier.

Tom Baudry, Romain Boutin, Marie Chiron, Léa Cailleau, Angèle Denis et Jeanne Frappier.